

# بررسی نمونه خرابی - بیرینگ

## Failure Case Study- Bearing

تهیه کننده: میثم زمانیان

[www.ipamweb.com](http://www.ipamweb.com)

[maysam.zamaniaan@gmail.com](mailto:maysam.zamaniaan@gmail.com)

[info@ipamweb.com](mailto:info@ipamweb.com)

<b>Bearing Number:</b> 22216 EK/C3			شماره بیرینگ: 22216 EK/C3		
<b>Bearing Type:</b> Spherical Roller Bearing, with a Cylindrical or Tapered Bore			نوع بیرینگ: رولبرینگ کروی، با سوراخ استوانه‌ای یا مخروطی، دور بالا		
<b>Equipment:</b> Fan			نام تجهیز: فن		
<b>Application:</b> Main Shaft			محل کاربرد: شفت فن		
<b>Rotation (rpm)</b>	<b>Power (Kw)</b>	<b>Ambient Temp.(C°)</b>	دمای محیط (سانتیگراد)	توان (کیلووات)	سرعت دوران (rpm)
1000	30	+40 to +70	+۴۰ تا +۷۰	۳۰	۱۰۰۰
<b>Overall Vibration</b>	Horizontal (mm/s)	4.7	۴/۷	افقی (mm/s)	دامنه کلی
	Vertical (mm/s)	6.5	۶/۵	عمودی (mm/s)	ارتعاشات
<b>Working Hours:</b> 8000			ساعت کارکرد تا خرابی: ۸۰۰۰		
<b>Type of Failure:</b> Fretting Corrosion, Thermal Cracking			نوع خرابی: خوردگی فرسایشی در رینگ داخلی، ترک حرارتی		
<b>Description:</b> Excessive clearance between inner ring of bearing and shaft, which has been created by fretting corrosion, caused thermal cracking at right angle to the rotating direction.			علت خرابی: لقی رینگ داخلی بیرینگ روی شفت، که در اثر پدیده خوردگی فرسایشی رینگ داخلی روی داده است، باعث ایجاد ترک حرارتی در جهت عمود بر محور دوران هم شده است.		

