

بررسی نمونه خرابی - بیرینگ

Failure Case Study- Bearing

تهیه کننده: میثم زمانیان

www.ipamweb.com
maysam.zamaniaan@gmail.com
info@ipamweb.com

Bearing Number: 22318CC/W33			شماره بیرینگ: 22318CC/W33		
Bearing Type: Spherical Roller Bearing, with a Cylindrical or Tapered Bore			نوع بیرینگ: رولبرینگ کروی، با سوراخ استوانه‌ای یا مخروطی		
Equipment: Sieve			نام تجهیز: سرنده		
Application: Shaft of Eccentric Weight			محل کاربرد: شفت لنگر		
Rotation (rpm)	Power (Kw)	Ambient Temp.(C°)	دمای محیط (سانتیگراد)	توان (کیلووات)	سرعت دوران (rpm)
970	11	-20 to +35	-۲۰ تا +۳۵	۱۱	۹۷۰
Overall Vibration	Horizontal (mm/s)	--	--	افقی (mm/s)	دامنه کلی
	Vertical (mm/s)	--	--	عمودی (mm/s)	ارتعاشات
Working Hours: 2200			ساعت کارکرد تا خرابی: ۲۲۰۰ ساعت		
Type of Failure: Fretting Corrosion (Inner Race), Brinelling (Rollers Raceway on Inner Ring)			نوع خرابی: خوردگی فرسایشی، برینلی شدن		
Description: Due to its loading condition (impact loading), fretting corrosion happened on inner surface where it was in contact with the sieve shaft. Moreover, this kind of loading caused false brinelling on rolling element raceways.			علت خرابی: بدلیل نوع بارگذاری روی بیرینگ (بار ضربه‌ای)، در رینگ داخلی محل تماس با شفت سرنده اثرات خوردگی فرسایشی دیده می‌شود. همچنین محل نشیمن رولرها روی سطح خارجی گود شده است.		

