

# بررسی نمونه خرابی - بیرینگ

## Failure Case Study- Bearing

تهیه کننده: میثم زمانیان

[www.ipamweb.com](http://www.ipamweb.com)

[maysam.zamaniaan@gmail.com](mailto:maysam.zamaniaan@gmail.com)

[info@ipamweb.com](mailto:info@ipamweb.com)

<b>Bearing Number:</b> 6212-2Z/C3			شماره بیرینگ: 6212-2Z/C3		
<b>Bearing Type:</b> Single Row, Deep Groove Ball Bearing			نوع بیرینگ: بلبرینگ شیار عمیق تک ردیفه		
<b>Equipment:</b> Electromotor of Air Fan of a Steam Boiler			تجهیز: الکتروموتور فن تأمین هوای دیگ بخار		
<b>Application:</b> NDE of Electromotor			محل کاربرد: انتهای خنک کن الکتروموتور		
<b>Rotation (rpm)</b>	<b>Power (Kw)</b>	<b>Ambient Temp.(C°)</b>	توان (کیلووات)	دمای محیط (سانتیگراد)	سرعت دوران (rpm)
3000	37	40	۳۷	۴۰	۳۰۰۰
<b>Overall Vibration</b>	Horizontal (mm/s)	4.7	افقی (mm/s)	۴/۷	دامنه کلی
	Vertical (mm/s)	3.4	عمودی (mm/s)	۳/۴	ارتعاشات
<b>Working Hours:</b> 2500			ساعت کارکرد تا خرابی: ۲۵۰۰		
<b>Type of Failure:</b> Fretting Corrosion			نوع خرابی: خوردگی فرسایشی		
<b>Description:</b> Excessive clearance on bearing housing (0.06 mm), due to corrosion of its inner face			علت خرابی: لقی بیرینگ داخل هوزینگ (به میزان ۰/۰۶ میلیمتر)، بدلیل ساییدگی سطح داخلی هوزینگ		

